



- www.arbeitsschutz-schulen-nds.de - Berufsbezogene Themen - Metalltechnik - Gefährdungen und Maßnahmen - Arbeiten in Schmieden

Arbeiten in Schmieden



© feworave/pixabay

Gefährdungen

Hier muss besonderes Augenmerk auf folgende Gefährdungen gelegt werden:

- Verbrennungen und Brände beim Schmieden
- schweres Heben und Tragen des Ambosses
- ungünstige Körperhaltung (Zwangshaltung)
- Schwerhörigkeit durch gehörschädigenden Lärm
- unzureichende Beleuchtung
- Belastung durch Hitze
- wegfliegende Teile beim Schmieden
- Einatmen von Verbrennungsprodukten und Stäuben
- Augenverletzung durch Funkenflug beim Schleifen (Schleifbock)
- Verletzung durch Einziehen von Werkstücken am Schleifbock

- Verletzungen durch Bersten der Schleifscheibe

Maßnahmen

Folgende Maßnahmen sind bei Arbeiten in Schmieden zum Erreichen der Schutzziele erforderlich:

- fehlerfreie Lederschutzkleidung
- Sicherheitsschuhe tragen
- einwandfreie Schmiedehämmer (Schmiedehämmer fest verkeilt, Hilfshämmer lose verkeilt-dadurch rückschlagsfrei)
- einwandfreie Zangen
- Schutzhandschuhe (Leder) tragen
- Feuerlöscher bereitstellen
- beim Heben und Tragen auf günstige Körperhaltung achten
- Ambosshöhe der Körpergröße anpassen
- Amboss mit schwingungsdämpfender Zwischenlage verwenden
- Gehörschutz bereitstellen und Benutzung veranlassen
- ausreichende Beleuchtung, möglichst Tageslicht
- Umgebungstemperatur möglichst unter 26 °C, Zugluft vermeiden
- Schutzbrille tragen, Zunderbürste benutzen
- für gute Raumbelüftung sorgen, technische Lüftungseinrichtungen
- beim Schleifen Schutzbrille tragen
- Werkstückauflage max. 3 mm Spalt zur Schleifscheibe, Stirnschieber max. 5 mm Spalt zur Schleifscheibe
- Aufspannen neuer Schleifscheiben durch fachlich geeignete Mitarbeiter, danach Probelauf vornehmen

Inhaltsverzeichnis

Übersicht

Arbeiten in Bankräumen

Arbeiten in Schmieden

Arbeiten in Schweißräumen

Arbeiten in Maschinenräumen

Arbeiten mit elektrischen

Handwerkzeugen

Arbeiten mit Gefahrstoffen

Artikel-Informationen

21.03.2023

Kurzlink

www.aug-nds.de/?id=767

E-Mail an Redaktion